

4708



PODER EXECUTIVO BALNEÁRIO PINHAL

UMA PRAIA DE TODOS

ATA Nº 038/2022

Aos vinte e seis dias do mês de setembro do ano de 2022, no Departamento de Licitações da Secretaria Municipal de Administração do Município Balneário Pinhal, sito na Avenida Itália nº 3100, reuniram-se, a partir das 09:30 horas, em sessão pública, Mare Ecila Terra Homem, Quelem Lima dos Santos Lopes e William da Costa Alves, nomeados pela Portaria 341/2021, todos integrantes da Comissão Permanente de Licitações, incumbidos de dar prosseguimento à Chamada Pública nº 002/2022, que tem como objeto a aquisição de gêneros alimentícios da agricultura familiar, como previsto no Edital correspondente. Abertos os trabalhos, no horário e local informados, nenhum representante se fez presente no certame. A Comissão registra que, após análise do recurso impetrado pela Cooperativa dos Trabalhadores da Reforma Agrária Terra Livre Ltda e com base no Parecer nº 0094/2022 da Procuradoria Geral do Município, resolve manter a inabilitação da Cooperativa. Ato contínuo a Comissão passa a analisar as propostas das empresas habilitadas. Abertas as propostas, foram rubricadas, folha à folha, pelos membros da Comissão e após agrupadas, foram integradas aos autos do processo. Examinadas as propostas pela Comissão, conforme critérios estabelecidos no Artigo 35 da Resolução FNDE nº 06, de 08 de maio de 2020, chegou-se ao seguinte resultado classificatório:

- Item 01 - Primeiro lugar - Cooperativa Mista de Agricultores Familiares de Itati.
- Item 02 - Primeiro lugar - Edenisio da Silva Gouveia (1.300 unid.); Segundo Lugar - Benemidio Silveira Rodrigues (1.300 unid.).
- Item 03 - Primeiro lugar - Cooperativa dos Produtores Orgânicos da Reforma Agrária de Viamão - COPERAV.
- Item 04 - Primeiro lugar - Cooperativa Mista de Agricultores Familiares de Itati.
- Item 05 - Primeiro lugar - Benemidio Silveira Rodrigues (100 Kg); Segundo Lugar - Cooperativa Mista de Agricultores Familiares de Itati (2200 Kg).
- Item 06 - Primeiro lugar - Edenisio da Silva Gouveia (600 Kg); Segundo lugar- Benemidio Silveira Rodrigues (100 Kg); Terceiro Lugar - Cooperativa Mista de Agricultores Familiares de Itati (1200 Kg).
- Item 07 - Primeiro Lugar - Cooperativa Mista de Agricultores Familiares de Itati.
- Item 08 - Primeiro lugar - Edenisio da Silva Gouveia (1800 KG); Segundo lugar - Benemidio Silveira Rodrigues (100 Kg);
- Item 09 - Primeiro lugar - Cooperativa Mista de Agricultores Familiares de Itati.
- Item 10 - Primeiro lugar - Edenisio da Silva Gouveia (1100 unid.); Segundo Lugar - Benemidio Silveira Rodrigues (600 unid.).
- Item 11 - Primeiro lugar - Cooperativa de Consumo e Comercialização dos Pequenos Produtores Rurais do Litoral Norte Ltda - COOPVIVA.
- Item 12 - Primeiro lugar - Cooperativa Mista de Agricultores Familiares de Itati.
- Item 13 - Primeiro lugar - Cooperativa de Produção e Consumo Familiar Nossa Terra Ltda.
- Item 14 - Deserto.
- Item 15 - Primeiro lugar - Flávio Lopes Quintanilha.
- Item 16 - Primeiro lugar - Cooperativa Mista de Agricultores Familiares de Itati.
- Item 17 - Primeiro lugar - Benemidio Silveira Rodrigues (100 Kg), Segundo lugar- Cooperativa Mista de Agricultores Familiares de Itati (3200 Kg).
- Item 18 - Primeiro lugar - Cooperativa de Consumo e Comercialização dos Pequenos Produtores Rurais do Litoral Norte Ltda - COOPVIVA.
- Item 19 - Edenisio da Silva Gouveia (1100 unid.); Segundo Lugar - Benemidio Silveira Rodrigues (200 unid.).
- Item 20 - Primeiro lugar - Cooperativa Mista de Agricultores Familiares de Itati.

(Handwritten signatures)

47188



PODER EXECUTIVO BALNEÁRIO PINHAL

UMA PRAIA DE TODOS

Item 21 - Primeiro lugar - Cooperativa Mista de Agricultores Familiares de Itati.

Item 22 - Deserto.

Item 23 - Deserto

As Cooperativas classificadas deverão apresentar as amostras solicitadas de acordo com o Edital correspondente, sob pena de desclassificação. Nada mais requerido nem a tratar, a sessão foi encerrada e lavrada a presente ata, que, lida e aprovada, vai assinada pela Comissão de Licitação.

Quelem Lima dos Santos

PUBLICADO NO MURAL DA
PREFEITURA EM 26/09/2022
RETIRADO EM *Quelem Santos*
SEC. MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO

Quelem Lima dos Santos Lopes
Assistente Administrativo
MAT 3129-1