

Ao
Município de Balneário Pinhal/RS
Ref.: Concorrência Pública nº 002/2020
A/C Comissão de Licitação

PROPOSTA FINANCEIRA

Declaramos que esta proposta financeira é composta por 14 (Quatorze) páginas sequencialmente numeradas.

Porto Alegre, 18 de janeiro de 2021.

Plantes
Wicko
[Signature]
[Signature]
[Signature]

NATUBIO TRANSPORTE E GERENCIAMENTO INTEGRADO DE RESÍDUOS EIRELI
Avenida Tramandaí, 205 – Sala 202 – Ipanema – CEP 91.760-050 – Porto Alegre/RS
Email: omercialnatubio@gmail.com
Telefone: (51) 3094 6003

000001



Ao
Município de Balneário Pinhal/RS
Ref.: Concorrência Pública nº 002/2020 – Abertura: 18/01/2021 às 09hs00min
Ilmos. Senhores;

PROPOSTA FINANCEIRA

1. IDENTIFICAÇÃO DO CONCORRENTE:

RAZÃO SOCIAL: **NATUBIO TRANSPORTE E GERENCIAMENTO INTEGRADO DE RESÍDUOS EIRELI.**

CNPJ: **33.205.821/0001-13** e INSCRIÇÃO ESTADUAL: **ISENTO**

ENDEREÇO: **AVENIDA TRAMANDAÍ, 205 – Sala 202 BAIRRO IPANEMA - PORTO ALEGRE/RS – TELEFONE: (51) 3094 6003**

BANCO: **Banco do Brasil** AGÊNCIA: **4359-1** CONTA BANCÁRIA: **21048-0**

ENDEREÇO ELETRÔNICO: comercialnatubio@gmail.com ou awdlicitacoes@gmail.com

SÓCIO ADMINISTRADOR: **Cláudio Everaldo Kohls Pless – CPF 005.400.000-94**

2. PREÇO

Item	Unid.	Quant.	Especificação do Item	Valor Unit. (Mês)	Valor Total
01	Mês	09	Prestação de serviços de coleta e transporte de resíduos sólidos gerados no município Baixa Temporada Período: 16 de março a 15 de Dezembro	R\$ 97.112,03 (Noventa e sete mil cento e doze reais e três centavos).	R\$ 874.008,27 (Oitocentos e setenta e quatro mil oito reais e vinte sete centavos).
02	Mês	03	Prestação de serviços de coleta e transporte de resíduos sólidos gerados no município Alta Temporada Período: 16 de dezembro a 15 de Março	R\$ 223.588,43 (Duzentos e vinte três mil quinhentos e oitenta e oito reais e quarenta e três centavos).	R\$ 670.765,29 (Seiscentos e setenta mil setecentos e sessenta e cinco reais e vinte nove centavos).
Valor Total Global (12 Meses) →					R\$ 1.544.773,56 (Um milhão quinhentos e quarenta e quatro mil setecentos e setenta e três reais e cinquenta e cinco centavos).

Observações:

- Declaro que o prazo de validade da proposta é de 60 (sessenta) dias conforme disciplina o parágrafo 3º do art. 64, da Lei Federal nº 8.666/93 e alterações.
- Prazo de Execução dos Serviços: Conforme Projeto Básico.
- Indicamos como responsável técnico pelos serviços o Sr. Ricardo de Albuquerque Mello, Engenheiro Civil, inscrito no CREA/RS sob o RNP nº 2604058618 e visto nº SP172284 sendo inscrito no CPF nº 116.820.168-38.
- Caso sejamos a empresa vencedora, indicamos o Sr. Cláudio Everaldo Kohls Pless na função de Sócio Administrador, portador do CPF nº 005.400.000-94 e RG nº 7088220211 como preposto da nossa empresa, autorizado mediante contrato social a firmar contrato.
- Declaramos ainda, que examinamos, conhecemos e nos submetemos a todas as condições contidas no edital, bem como, verificamos todas as especificações nele contidas, não havendo discrepâncias entre quaisquer informações ou documentos que dele fazem parte, e estamos cientes de que todas as condições que possam de qualquer forma influir nos custos, assim como qualquer despesa relativa à omissões, contidas tanto no formulário proposta como em seus anexos.
- Esta proposta foi elaborada levando-se em consideração que as obras/serviços serão executados dentro da melhor técnica e de aprimorado acabamento e, ainda, entregues em perfeitas condições de utilização responsabilizando-nos pela execução dos serviços e pela fiel observação das especificações técnicas contidas no edital e seus anexos.

NATUBIO TRANSPORTE E GERENCIAMENTO INTEGRADO DE RESÍDUOS EIRELI

Avenida Tramandaí, 205 – Sala 202 – Ipanema – CEP 91.760-050 – Porto Alegre/RS

Email: comercialnatubio@gmail.com

Telefone: (51) 3094 6003



000002

- g) Declaramos que esta proposta está acompanhada planilha de formação de custos e BDI, onde estão explícitos todos os custos necessários à execução dos serviços, bem como materiais e equipamentos, objeto deste edital, assim como também, todos os tributos, encargos trabalhistas, comerciais e quaisquer outras despesas diretas e indiretas que incidam ou venham a incidir sobre o objeto da licitação, e que influenciem na formação dos preços desta proposta.
- h) Declaramos que esta Proposta Financeira foi elaborada com base no piso salarial normativo, pertinente a cada categoria profissional, definido por Acordo, Convenção ou Dissídio Coletivo de Trabalho vigente: http://www.seeac-rs.com.br/arquivos/2020_2.pdf e [http://www.sinecarga.org.br/convencao/48 .pdf](http://www.sinecarga.org.br/convencao/48.pdf) , [http://www.sinecarga.org.br/convencao/49 .pdf](http://www.sinecarga.org.br/convencao/49.pdf) e [http://www.sinecarga.org.br/convencao/50 .pdf](http://www.sinecarga.org.br/convencao/50.pdf) .
- i) Declaramos que examinamos os documentos da licitação, inteirando-nos dos mesmos para elaboração da presente proposta.

Porto Alegre, 18 de janeiro de 2021.



NATUBIO TRANSPORTE E GERENCIAMENTO INTEGRADO DE RESÍDUOS EIRELI

Representante Legal: Anelise Wicky Dias

CPF nº 003.380.670-51 RG nº: 4083391039 SSP RS

E-mail: awdlicitacoes@gmail.com

Celular: (51) 99770 1789

33.205.821/0001-13

NATUBIO TRANSPORTE E GERENCIAMENTO
INTEGRADO DE RESÍDUOS EIRELI - ME

Av. Tramandaí, 205 Si 202
Ipanema - CEP: 91.760-050
Porto Alegre - RS

Wicky

Roberto



NATUBIO TRANSPORTE E GERENCIAMENTO INTEGRADO DE RESÍDUOS EIRELI

Avenida Tramandaí, 205 – Sala 202 – Ipanema – CEP 91.760-050 – Porto Alegre/RS

Email: omercialnatubio@gmail.com

Telefone: (51) 3094 6003

000003



1. Coleta de Resíduos Sólidos
Planilha de Composição de Custos

Orçamento Sintético		
Descrição do Item	Custo (R\$/mês)	%
1. Mão-de-obra	R\$ 37.936,58	39,06%
1.1. Coletor Turno Dia	R\$ 21.696,83	22,34%
1.2. Motorista Turno do Dia	R\$ 7.092,60	7,30%
1.3. Encarregado	R\$ 4.973,21	5,12%
1.4. Vale Transporte	R\$ 790,30	0,81%
1.5. Vale-refeição (diário)	R\$ 3.383,64	3,48%
2. Uniformes e Equipamentos de Proteção Individual	R\$ 831,01	0,86%
3. Veículos e Equipamentos	R\$ 34.394,72	35,42%
3.1. Veículo Coletor Compactador 15 m³	R\$ 29.994,72	30,89%
3.1.1. Depreciação	R\$ 2.715,83	2,80%
3.1.2. Remuneração do Capital	R\$ 453,12	0,47%
3.1.3. Impostos e Seguros	R\$ 309,17	0,32%
3.1.4. Consumos	R\$ 16.386,53	16,87%
3.1.5. Manutenção	R\$ 7.778,00	8,01%
3.1.6. Pneus	R\$ 2.352,07	2,42%
3.2. Locação de Contêiner capacidade 1.000L (um mil litros)	R\$ 4.400,00	4,53%
4. Ferramentas e Materiais de Consumo	R\$ 54,40	0,06%
5. Monitoramento da Frota	R\$ 210,00	0,22%
6. Administração Local	R\$ 3.275,00	3,37%
7. Benefícios e Despesas Indiretas - BDI	R\$ 20.410,32	21,02%
PREÇO TOTAL MENSAL COM A COLETA BAIXA TEMPORADA	R\$ 97.112,03	100%

Quantitativos	
Mão-de-obra	Quantidade
1.1. Coletor Turno Dia	6
1.2. Motorista Turno do Dia	2
1.3. Encarregado	1
Total de mão-de-obra (postos de trabalho)	9
Veículos e Equipamentos	Quantidade
3.1. Veículo Coletor Compactador 15 m³	2
3.2. Locação de Contêiner capacidade 1.000L (um mil litros)	16
Total de Veículos e Equipamentos	18

Fator de utilização (FU) **100%**

1. Mão-de-obra
1.1. Coletor Turno Dia

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Piso da categoria	mês	1	1.330,73	1.330,73	✓
Horas Extras (100%)	hora	6,00	12,10	72,59	✓
Horas Extras (50%)	hora	8,00	9,07	72,59	✓
Descanso Semanal Remunerado (DSR) - hora extra	R\$		30,28	30,28	✓
Adicional de Insalubridade	%	40	1.506,18	602,47	✓
Soma				2.108,66	✓
Encargos Sociais	%	71,49	2.108,66	1.507,48	✓
Total por Coletor				3.616,14	✓
Total do Efetivo	homem	6	3.616,14	21.696,83	
Fator de utilização				1,00	21.696,83



000004

1.2. Motorista Turno do Dia

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Piso da categoria (1)	mês	1	1.555,34	1.555,34	✓
Salário mínimo nacional (2)	mês	1	1.100,00		
Horas Extras (100%)	hora	6,00	14,14	84,84	✓
Horas Extras (50%)	hora	12,00	10,60	127,26	
Descanso Semanal Remunerado (DSR) - hora extra	R\$		44,24	44,24	
Adicional de Insalubridade	%	20	1.281,29	256,26	
Soma				2.067,93	
Encargos Sociais	%	71,49	2.067,93	1.478,37	
Total por Motorista				3.546,30	
Total do Efetivo	homem	2	3.546,30	7.092,60	
				Fator de utilização	1,00
					7.092,60

1.3. Encarregado

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Piso da categoria (1)	mês	1	2.900,00	2.900,00	
Soma				2.900,00	
Encargos Sociais	%	71,49	2.900,00	2.073,21	
Total por Motorista				4.973,21	
Total do Efetivo	homem	1	4.973,21	4.973,21	
				Fator de utilização	1,00
					4.973,21

1.4. Vale Transporte

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Vale Transporte	R\$	1	3,50		
Dias Trabalhados por mês	dia	26			
Coletor	vale	312	1,96	612,94	
Motorista	vale	104	1,71	177,36	
					790,30

1.5. Vale-refeição (diário)

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Coletor	unidade	156,0	14,46	2.255,76	
Motorista	unidade	52,0	14,46	751,92	
Encarregado	unidade	26,0	14,46	375,96	
					3.383,64
Custo Mensal com Mão-de-obra (R\$/mês)					37.936,58

2. Uniformes e Equipamentos de Proteção Individual
2.1. Uniformes e EPIs para Coletor

Discriminação	Unidade	Durabilidade (meses)	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Calça	unidade	2	35,00	17,50	
Camiseta	unidade	1	23,00	23,00	
Boné	unidade	3	11,90	3,97	
Botina de segurança c/ palmilha aço	par	2	60,00	30,00	
Meia de algodão com cano alto	par	2	10,00	5,00	
Capa de chuva amarela com reflexivo	unidade	6	60,00	10,00	
Luva de proteção	par	1/2	8,99	17,98	
Protetor solar FPS 30	frasco 120g	1	12,00	12,00	
Total do Efetivo	homem	6	119,45	716,68	
				Fator de utilização	1,00
					716,68

2.2. Uniformes e EPIs para demais categorias

Discriminação	Unidade	Durabilidade (meses)	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Calça	unidade	3	35,00	11,67	
Camiseta	unidade	2	23,00	11,50	
Botina de segurança c/ palmilha aço	par	3	60,00	20,00	
Capa de chuva amarela com reflexivo	unidade	6	60,00	10,00	
Protetor solar FPS 30	frasco 120g	3	12,00	4,00	
Total do Efetivo	homem	2	57,17	114,33	
				Fator de utilização	1,00
					114,33

Custo Mensal com Uniformes e EPIs (R\$/mês)
831,01

000005



3. Veículos e Equipamentos
3.1. Veículo Coletor Compactador 15 m³
3.1.1. Depreciação

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo de aquisição do chassi	unidade	1	175.000,00	175.000,00	
Vida útil do chassi	anos	10			
Idade do veículo	anos	5			
Depreciação do chassi	%	65,18	175.000,00	114.065,00	
Depreciação mensal veículos coletores	mês	120	114.065,00	950,54	
Custo de aquisição do compactador	unidade	1	75.000,00	75.000,00	
Vida útil do compactador	anos	10			
Idade do compactador	anos	5			
Depreciação do compactador	%	65,18	75.000,00	48.885,00	
Depreciação mensal do compactador	mês	120	48.885,00	407,38	
Total por veículo				1.357,92	
Total da frota	unidade	2	1.357,92	2.715,83	
				Fator de utilização	1,00
					2.715,83

3.1.2. Remuneração do Capital

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo do chassi	unidade	1	175.000,00	175.000,00	
Taxa de juros anual nominal	%	2			
Valor do veículo proposto (V0)	R\$	117.967,50			
Investimento médio total do chassi	R\$	95.154,50			
Remuneração mensal de capital do chassi	R\$		158,59	158,59	
Custo do compactador	unidade	1	75.000,00	75.000,00	
Taxa de juros anual nominal	%	2			
Valor do compactador proposto (V0)	R\$	50.557,50			
Investimento médio total do compactador	R\$	40.780,50			
Remuneração mensal de capital do compactador	R\$		67,97	67,97	
Total por veículo				226,56	
Total da frota	unidade	2	226,56	453,12	
				Fator de utilização	1,00
					453,12

3.1.3. Impostos e Seguros

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
IPVA	unidade	2,00	1.750,00	3.500,00	
Licenciamento e Seguro obrigatório	unidade	2,00	105,00	210,00	
Impostos e seguros mensais	mês	12	3.710,00	309,17	
				Fator de utilização	1,00
					309,17

3.1.4. Consumos

Quilometragem mensal	7.778
----------------------	-------

Discriminação	Unidade	Consumo	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo de óleo diesel / km rodado	km/l	2,00	3,520		
Custo mensal com óleo diesel	km	7.778	1,760	13.689,28	
Custo de óleo do motor /1.000 km rodados	l/1.000 km	6,00	19,00		
Custo mensal com óleo do motor	km	7.778	0,114	886,69	
Custo de óleo da transmissão /1.000 km	l/1.000 km	0,85	18,80		
Custo mensal com óleo da transmissão	km	7.778	0,016	124,29	
Custo de óleo hidráulico / 1.000 km	l/1.000 km	16,00	11,25		
Custo mensal com óleo hidráulico	km	7.778	0,180	1.400,04	
Custo de graxa /1.000 km rodados	kg/1.000 km	2,00	18,40		
Custo mensal com graxa	km	7.778	0,037	286,23	
Custo com consumos/km rodado	R\$/km rodado		2,107		
					16.386,53

3.1.5. Manutenção

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo de manutenção dos caminhões	R\$/km rodado	7.778	1,00	7.778,00	
					7.778,00

Plantas *Wick* *h*

000006



3.1.6. Pneus

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo do jogo de pneus xxx/xx Rxx	unidade	6	1.680,00	10.080,00	
Número de recapagens por pneu	unidade	2			
Custo de recapagem	unidade	12,00	420,00	5.040,00	
Custo jg. compl. + X recap./ km rodado	km/jogo	50.000	15.120,00	0,30	
Custo mensal com pneus	km	7.778	0,30	2.352,07	
					2.352,07

3.2 Locação de Contêiner capacidade 1.000L (um mil litros)

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo de locação de Container	Unidade	16	275,00	4.400,00	
				Fator de utilização	1,00
					4.400,00

Custo Mensal com Veículos e Equipamentos (R\$/mês)
34.394,72
4. Ferramentas e Materiais de Consumo

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Recipiente térmico para água (5L)	unidade	1/6	67,00	11,17	
Pá de Concha	unidade	1/2	32,00	16,00	
Vassoura	unidade	1	18,90	18,90	
Publicidade (adesivos veículos)	cj	1/6	50,00	8,33	
					54,40

Custo Mensal com Ferramentas e Materiais de Consumo (R\$/mês)
54,40
5. Monitoramento da Frota

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Manutenção dos equipamentos de monitoramento	unidade	1	210,00	210,00	
Custo mensal com manutenção	mês	1	210,00	210,00	
				Fator de utilização	1,00
					210,00

Custo Mensal com Monitoramento da Frota (R\$/mês)
210,00
6. Administração Local

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Aluguel de Patio	mês	1	1.200,00	1.200,00	
Comunicação Movel	mês	1	75,00	75,00	
Veiculo de Apoio	R\$/km rodado	2500	0,80	2.000,00	
Custo mensal com administração local	mês		3.275,00		
				Fator de utilização	1,00
					3.275,00

Custo Mensal com Administração Local (R\$/mês)
3.275,00
CUSTO TOTAL MENSAL COM DESPESAS OPERACIONAIS (R\$/mês)
76.701,71
7. Benefícios e Despesas Indiretas - BDI

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Benefícios e despesas indiretas	%	26,61	76.701,71	20.410,32	
					20.410,32

CUSTO MENSAL COM BDI (R\$/mês)
20.410,32
PREÇO MENSAL TOTAL (R\$/mês)
97.112,03

Porto Alegre, 18 de janeiro de 2021.

33.205.821/0001-13

NATUBIO TRANSPORTE E GERENCIAMENTO INTEGRADO DE RESÍDUOS EIRELI - ME

 Av. Tramandai, 205 SI 202
 Ipanema - CEP: 91.760-050
 Porto Alegre - RS

NATUBIO TRANSPORTE E GERENCIAMENTO INTEGRADO DE RESÍDUOS EIRELI

Representante Legal: Anelise Wicky Dias

CPF nº 003.380.670-51 RG nº 4083391039 Órgão Expeditor: SSP/RS

E-mail: awdlicitacoes@gmail.com ou comercialnatubio@gmail.com

Celular: (51) 99770 1789 PABX: (51) 3094 6003



000007

1. Coleta de Resíduos Sólidos
Planilha de Composição de Custos

Orçamento Sintético		
Descrição do Item	Custo (R\$/mês)	%
1. Mão-de-obra	R\$ 86.817,69	38,83%
1.1. Coletor Turno Dia	R\$ 54.242,07	24,26%
1.2. Motorista Turno do Dia	R\$ 17.731,50	7,93%
1.3. Encarregado	R\$ 4.973,21	2,22%
1.4. Vale Transporte	R\$ 1.975,74	0,88%
1.5. Vale-refeição (diário)	R\$ 7.895,16	3,53%
2. Uniformes e Equipamentos de Proteção Individual	R\$ 2.077,53	0,93%
3. Veículos e Equipamentos	R\$ 83.551,56	37,37%
3.1. Veículo Coletor Compactador 15 m³	R\$ 74.751,56	33,43%
3.1.1. Depreciação	R\$ 6.789,58	3,04%
3.1.2. Remuneração do Capital	R\$ 1.132,79	0,51%
3.1.3. Impostos e Seguros	R\$ 772,92	0,35%
3.1.4. Consumos	R\$ 40.820,97	18,26%
3.1.5. Manutenção	R\$ 19.376,00	8,67%
3.1.6. Pneus	R\$ 5.859,30	2,62%
3.2. Locação de Contêiner capacidade 1.000L (um mil litros)	R\$ 8.800,00	3,94%
4. Ferramentas e Materiais de Consumo	R\$ 54,40	0,02%
5. Monitoramento da Frota	R\$ 420,00	0,19%
6. Administração Local	R\$ 3.675,00	1,64%
7. Benefícios e Despesas Indiretas - BDI	R\$ 46.992,24	21,02%
PREÇO TOTAL MENSAL COM A COLETA ALTA TEMPORADA	R\$ 223.588,43	100%

Quantitativos	
Mão-de-obra	Quantidade
1.1. Coletor Turno Dia	15
1.2. Motorista Turno do Dia	5
1.3. Encarregado	1
Total de mão-de-obra (postos de trabalho)	21
Veículos e Equipamentos	Quantidade
3.1. Veículo Coletor Compactador 15 m³	5
3.2. Locação de Contêiner capacidade 1.000L (um mil litros)	32
Total de Veículos e Equipamentos	37

Fator de utilização (FU) **100%**

1. Mão-de-obra
1.1. Coletor Turno Dia

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Piso da categoria	mês	1	1.330,73	1.330,73	
Horas Extras (100%)	hora	6,00	12,10	72,59	
Horas Extras (50%)	hora	8,00	9,07	72,59	
Descanso Semanal Remunerado (DSR) - hora extra	R\$		30,28	30,28	
Adicional de Insalubridade	%	40	1.506,18	602,47	
Soma				2.108,66	
Encargos Sociais	%	71,49	2.108,66	1.507,48	
Total por Coletor				3.616,14	
Total do Efetivo	homem	15	3.616,14	54.242,07	
	Fator de utilização			1,00	54.242,07

Adriana

Wick

[Handwritten signature]

000008

[Handwritten signature]



1.2. Motorista Turno do Dia

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Piso da categoria (1)	mês	1	1.555,34	1.555,34	
Salário mínimo nacional (2)	mês	1	1.100,00		
Horas Extras (100%)	hora	6,00	14,14	84,84	
Horas Extras (50%)	hora	12,00	10,60	127,26	
Descanso Semanal Remunerado (DSR) - hora extra	R\$		44,24	44,24	
Adicional de Insalubridade	%	20	1.281,29	256,26	
Soma				2.067,93	
Encargos Sociais	%	71,49	2.067,93	1.478,37	
Total por Motorista				3.546,30	
Total do Efetivo	homem	5	3.546,30	17.731,50	
			Fator de utilização	1,00	17.731,50

1.3. Encarregado

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Piso da categoria (1)	mês	1	2.900,00	2.900,00	
Soma				2.900,00	
Encargos Sociais	%	71,49	2.900,00	2.073,21	
Total por Motorista				4.973,21	
Total do Efetivo	homem	1	4.973,21	4.973,21	
			Fator de utilização	1,00	4.973,21

1.4. Vale Transporte

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Vale Transporte	R\$	1	3,50		
Dias Trabalhados por mês	dia	26			
Coletor	vale	780	1,96	1.532,34	
Motorista	vale	260	1,71	443,40	
					1.975,74

1.5. Vale-refeição (diário)

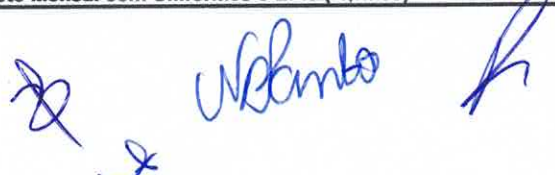
Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Coletor	unidade	390,0	14,46	5.639,40	
Motorista	unidade	130,0	14,46	1.879,80	
Encarregado	unidade	26,0	14,46	375,96	
					7.895,16

Custo Mensal com Mão-de-obra (R\$/mês)
86.817,69
2. Uniformes e Equipamentos de Proteção Individual
2.1. Uniformes e EPIs para Coletor

Discriminação	Unidade	Durabilidade (meses)	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Calça	unidade	2	35,00	17,50	
Camiseta	unidade	1	23,00	23,00	
Boné	unidade	3	11,90	3,97	
Botina de segurança c/ palmilha aço	par	2	60,00	30,00	
Meia de algodão com cano alto	par	2	10,00	5,00	
Capa de chuva amarela com reflexivo	unidade	6	60,00	10,00	
Luva de proteção	par	1/2	8,99	17,98	
Protetor solar FPS 30	frasco 120g	1	12,00	12,00	
Total do Efetivo	homem	15	119,45	1.791,70	
			Fator de utilização	1,00	1.791,70

2.2. Uniformes e EPIs para demais categorias

Discriminação	Unidade	Durabilidade (meses)	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Calça	unidade	3	35,00	11,67	
Camiseta	unidade	2	23,00	11,50	
Botina de segurança c/ palmilha aço	par	3	60,00	20,00	
Capa de chuva amarela com reflexivo	unidade	6	60,00	10,00	
Protetor solar FPS 30	frasco 120g	3	12,00	4,00	
Total do Efetivo	homem	5	57,17	285,83	
			Fator de utilização	1,00	285,83

Custo Mensal com Uniformes e EPIs (R\$/mês)
2.077,53
Elizabete


000009


 VISTO POR
 Wicely Dias
 F: 003.380.670-51

3. Veículos e Equipamentos
3.1. Veículo Coletor Compactador 15 m³
3.1.1. Depreciação

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo de aquisição do chassis	unidade	1	175.000,00	175.000,00	
Vida útil do chassis	anos	10			
Idade do veículo	anos	5			
Depreciação do chassis	%	65,18	175.000,00	114.065,00	
Depreciação mensal veículos coletores	mês	120	114.065,00	950,54	
Custo de aquisição do compactador	unidade	1	75.000,00	75.000,00	
Vida útil do compactador	anos	10			
Idade do compactador	anos	5			
Depreciação do compactador	%	65,18	75.000,00	48.885,00	
Depreciação mensal do compactador	mês	120	48.885,00	407,38	
Total por veículo				1.357,92	
Total da frota	unidade	5	1.357,92	6.789,58	
				Fator de utilização	1,00
					6.789,58

3.1.2. Remuneração do Capital

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo do chassis	unidade	1	175.000,00	175.000,00	
Taxa de juros anual nominal	%	2			
Valor do veículo proposto (V0)	R\$	117.967,50			
Investimento médio total do chassis	R\$	95.154,50			
Remuneração mensal de capital do chassis	R\$		158,59	158,59	
Custo do compactador	unidade	1	75.000,00	75.000,00	
Taxa de juros anual nominal	%	2			
Valor do compactador proposto (V0)	R\$	50.557,50			
Investimento médio total do compactador	R\$	40.780,50			
Remuneração mensal de capital do compactador	R\$		67,97	67,97	
Total por veículo				226,56	
Total da frota	unidade	5	226,56	1.132,79	
				Fator de utilização	1,00
					1.132,79

3.1.3. Impostos e Seguros

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
IPVA	unidade	5,00	1.750,00	8.750,00	
Licenciamento e Seguro obrigatório	unidade	5,00	105,00	525,00	
Impostos e seguros mensais	mês	12	9.275,00	772,92	
				Fator de utilização	1,00
					772,92

3.1.4. Consumos

Quilometragem mensal	19.376
----------------------	--------

Discriminação	Unidade	Consumo	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo de óleo diesel / km rodado	km/l	2,00	3,520		
Custo mensal com óleo diesel	km	19.376	1,760	34.101,76	
Custo de óleo do motor / 1.000 km rodados	l/1.000 km	6,00	19,00		
Custo mensal com óleo do motor	km	19.376	0,114	2.208,86	
Custo de óleo da transmissão / 1.000 km	l/1.000 km	0,85	18,80		
Custo mensal com óleo da transmissão	km	19.376	0,016	309,63	
Custo de óleo hidráulico / 1.000 km	l/1.000 km	16,00	11,25		
Custo mensal com óleo hidráulico	km	19.376	0,180	3.487,68	
Custo de graxa / 1.000 km rodados	kg/1.000 km	2,00	18,40		
Custo mensal com graxa	km	19.376	0,037	713,04	
Custo com consumos/km rodado	R\$/km rodado		2,107		
					40.820,97

3.1.5. Manutenção

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo de manutenção dos caminhões	R\$/km rodado	19.376	1,00	19.376,00	
					19.376,00







000010

3.1.6. Pneus

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo do jogo de pneus xxx/xx Rxx	unidade	6	1.680,00	10.080,00	
Número de recapagens por pneu	unidade	2			
Custo de recapagem	unidade	12,00	420,00	5.040,00	
Custo jg. compl. + X recap./ km rodado	km/jogo	50.000	15.120,00	0,30	
Custo mensal com pneus	km	19.376	0,30	5.859,30	
					5.859,30

3.2 Locação de Contêiner capacidade 1.000L (um mil litros)

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Custo de locação de Container	Unidade	32	275,00	8.800,00	
				Fator de utilização	1,00
					8.800,00

Custo Mensal com Veículos e Equipamentos (R\$/mês)
83.551,56
4. Ferramentas e Materiais de Consumo

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Recipiente térmico para água (5L)	unidade	1/6	67,00	11,17	
Pá de Concha	unidade	1/2	32,00	16,00	
Vassoura	unidade	1	18,90	18,90	
Publicidade (adesivos veículos)	cj	1/6	50,00	8,33	
					54,40

Custo Mensal com Ferramentas e Materiais de Consumo (R\$/mês)
54,40
5. Monitoramento da Frota

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Manutenção dos equipamentos de monitoramento	unidade	1	420,00	420,00	
Custo mensal com manutenção	mês	1	420,00	420,00	
				Fator de utilização	1,00
					420,00

Custo Mensal com Monitoramento da Frota (R\$/mês)
420,00
6. Administração Local

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Aluguel de Patio	mês	1	1.200,00	1.200,00	
Comunicação Movel	mês	1	75,00	75,00	
Veiculo de Apoio	R\$/km rodado	3000	0,80	2.400,00	
Custo mensal com administração local	mês		3.675,00		
				Fator de utilização	1,00
					3.675,00

Custo Mensal com Administração Local (R\$/mês)
3.675,00
CUSTO TOTAL MENSAL COM DESPESAS OPERACIONAIS (R\$/mês)
176.596,18
7. Benefícios e Despesas Indiretas - BDI

Discriminação	Unidade	Quantidade	Custo unitário	Subtotal	Total (R\$)
Benefícios e despesas indiretas	%	26,61	176.596,18	46.992,24	

46.992,24
CUSTO MENSAL COM BDI (R\$/mês)
46.992,24
PREÇO MENSAL TOTAL (R\$/mês)
223.588,43

Porto Alegre, 18 de janeiro de 2021.

33.205.821/0001-13

 NATUBIO TRANSPORTE E GERENCIAMENTO
 INTEGRADO DE RESÍDUOS EIRELI - ME

 Av. Tramandai, 205 SI 202
 Ipanema - CEP: 91.760-050
 Porto Alegre - RS

NATUBIO TRANSPORTE E GERENCIAMENTO INTEGRADO DE RESÍDUOS EIRELI

Representante Legal: Anelise Wicky Dias

CPF nº 003.380.670-51 RG nº 4083391039 Órgão Expeditor: SSP/RS

E-mail: awdlcitacoes@gmail.com ou comercialnatubio@gmail.com

Celular: (51) 99770 1789 PABX: (51) 3094 6003


000011

2. Composição dos Encargos Sociais

Código	Descrição	Valor
A1	INSS	20,00%
A2	SESI	1,50%
A3	SENAI	1,00%
A4	INCRA	0,20%
A5	SEBRAE	0,60%
A6	Salário educação	2,50%
A7	Seguro contra acidentes de trabalho	3,00%
A8	FGTS	8,00%
A	SOMA GRUPO A	36,80%
B1	Férias gozadas	6,19%
B2	13º salário	8,33%
B3	Licença Paternidade	0,06%
B4	Faltas justificadas	0,82%
B5	Auxílio acidente de trabalho	0,31%
B6	Auxílio doença	1,66%
B	SOMA GRUPO B	17,37%
C1	Aviso prévio indenizado	2,56%
C2	Férias indenizadas	4,92%
C3	Férias indenizadas s/ aviso previo inden.	0,28%
C4	Depósito rescisão sem justa causa	2,05%
C5	Indenização adicional	0,18%
C	SOMA GRUPO C	9,99%
D1	Reincidência de Grupo A sobre Grupo B	6,39%
D2	Reincidência de Grupo A sobre aviso prévio indenizado	0,94%
D	SOMA GRUPO D	7,33%
	SOMA (A+B+C+D)	71,49%

Porto Alegre, 18 de janeiro de 2021.

NATUBIO TRANSPORTE E GERENCIAMENTO INTEGRADO DE RESÍDUOS EIRELI

Representante Legal: Anelise Wicky Dias

CPF nº 003.380.670-51 RG nº 4083391039 Órgão Expeditor: SSP/RS

E-mail: awdlicitacoes@gmail.com ou comercialnatubio@gmail.com

Celular: (51) 99770 1789 PABX: (51) 3094 6003

33.205.821/0001-13

NATUBIO TRANSPORTE E GERENCIAMENTO
INTEGRADO DE RESÍDUOS EIRELI - ME

Av. Tramandaí, 205 SI 202
Ipanema - CEP: 91.760-050
Porto Alegre - RS

000012



3. CAGED

Rio Grande do Sul - Coleta de Resíduos Não-Perigosos - CNAE 38114

Admissões	2100
Desligamentos	2031
Dispensados com justa causa	44
Dispensados sem justa causa	1192
Espontâneos	372
Fim de contrato por prazo determinado	22
Término de contrato	350
Aposentados	1
Mortos	30
Transferência de saída	0
Indicadores	
Estoque recuperado início do Período 01-01-2017	4625
Estoque recuperado final do Período 31-01-2018	4694
Variação Emprego Absoluta de 01-01-2017 a 31-01-2018	69
Rotatividade	0,4433
Demitidos s/ Justa Causa em relação ao Estoque Médio	0,2558
Dias ano	360
1/3 de férias (dias)	10
Férias (dias)	30
13º Salário (dias)	30
Estoque Médio	4659,5
FGTS	8%
Multa FGTS	40%
Fração de tempo para gozo férias	0,2559
Dias de Aviso prévio	36
Rotatividade temporal (meses)	27,0704

Porto Alegre, 18 de janeiro de 2021.

NATUBIO TRANSPORTE E GERENCIAMENTO INTEGRADO DE RESÍDUOS EIRELI

Representante Legal: Anelise Wicky Dias

CPF nº 003.380.670-51 RG nº 4083391039 Órgão Expeditor: SSP/RS

E-mail: awdlicitacoes@gmail.com ou comercialnatubio@gmail.com

Celular: (51) 99770 1789 PABX: (51) 3094 6003

33.205.821/0001-13

NATUBIO TRANSPORTE E GERENCIAMENTO
INTEGRADO DE RESÍDUOS EIRELI - ME

Av. Tramandai, 205 SI 202
Ipanema - CEP: 91.760-050
Porto Alegre - RS

000013



4. Composição do BDI - Benefícios e Despesas Indiretas

			Referência estudo TCE		
			1° Quartil	Médio	3° Quartil
Administração Central	AC	5,08%	2,97%	5,08%	6,27%
Seguros/Riscos/Garantias	SRG	1,33%	0,86%	1,33%	1,71%
Lucro	L	10,85%	7,78%	10,85%	13,55%
Despesas Financeiras	DF	0,20%	i	2,00%	
Tributos - ISS	T	3,00%	DU	25	
Tributos - PIS/COFINS		3,65%			
Fórmula para o cálculo do BDI: $\{[(1+AC+SRG) \times (1+L) \times (1+DF)] / (1-T)\} - 1$					
Resultado do cálculo do BDI:		26,61%	21,43%	27,17%	33,62%

Porto Alegre, 18 de janeiro de 2021.

NATUBIO TRANSPORTE E GERENCIAMENTO INTEGRADO DE RESÍDUOS EIRELI

Representante Legal: Anelise Wicky Dias

CPF nº 003.380.670-51 RG nº 4083391039 Órgão Expeditor: SSP/RS

E-mail: awdlicitacoes@gmail.com ou comercialnatubio@gmail.com

Celular: (51) 99770 1789 PABX: (51) 3094 6003

33.205.821/0001-13

NATUBIO TRANSPORTE E GERENCIAMENTO
INTEGRADO DE RESÍDUOS EIRELI - ME

Av. Tramandai, 205 SI 202
Ipanema - CEP: 91.760-050
Porto Alegre - RS

Plantas

Wicky

2

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten mark]

000014

